

1

LES ÉQUIPEMENTS

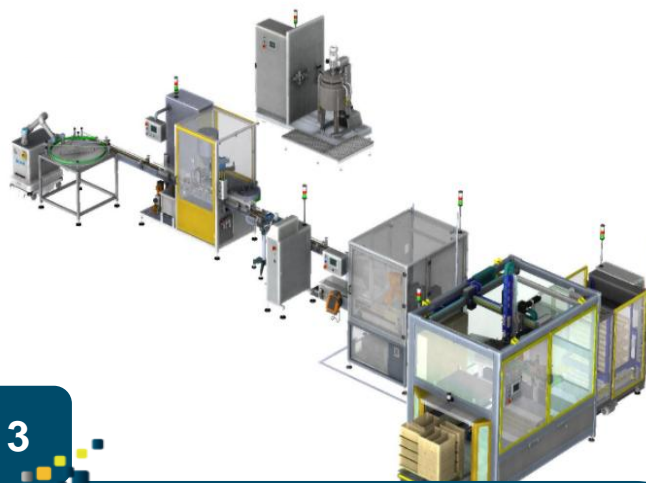
- Ligne d'embouteillage complète (production réelle).
- Ligne de production de briquettes papier, jetons plastique, conditionnement de médicaments.
- Chariot autonome.
- Lunette connectée, équipe virtuelle.
- Report de production en temps réel.
- Simulateur électrique / pneumatique / hydraulique.



2

LES ACTIVITÉS

- Le technicien est chargé, sur une ligne de production de :
 - **Préparer la production** en faisant l'inventaire des différentes données relatives au produit, au procédé et au processus (de quoi, ou et comment).
 - **Régler** la ligne de production.
 - **Conduire** la ligne de production.
 - **Assurer la qualité** du produit et le suivi de la production.
 - **Effectuer** la maintenance préventive et corrective.
 - **Animer et coordonner** un groupe affecté sur la ligne.
- Des périodes de formation en milieu professionnel de 22 semaines.
- Attestation de Compétences



3

POURSUITE D'ÉTUDES DANS LE SUPÉRIEUR

- BTS CIRA (Contrôle industriel et régulation automatique)
- Le Brevet de Technicien Supérieur CRSA (Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques).
- Autres BTS industriels.

Le titulaire du BAC PRO PLP est un technicien polyvalent. Il évolue dans l'**industrie 4.0**. Il sait conduire les équipements de production connectés et interactifs. Il peut aussi encadrer tout ou partie d'une unité de production.